



**Università
degli Studi
di Palermo**

Dipartimento di Ingegneria
Direttore: prof. Antonino Valenza



ALLEGATO A

Al Verbale Primo del 31/07/2024 della Commissione giudicatrice (nominata con Decreto del Rettore n° 7340 del 24/07/24 preposta alla procedura selettiva pubblica, per titoli e colloquio, per l'attribuzione di n. 1 assegno di tipologia B (bandito con D.R. n° 4896 del 23/05/2024) per la collaborazione alla seguente attività di ricerca dal titolo: "Sviluppo di strumenti di supporto alle decisioni applicati alla programmazione in tempo reale e al controllo di sistemi manifatturieri", da svolgersi presso il Dipartimento di Ingegneria ;

Area CUN: 09 Settore Scientifico Disciplinare: ING-IND/16 (corrispondente ai sensi del D.M. 639 del 02/05/2024, al G.S.D. 09/IIND-04 S.S.D. IIND-04/A)

Responsabile Scientifico del Progetto: Prof. Giuseppe Ingarao

Criteria per la valutazione dell'attività scientifica e altri titoli:

Attività scientifica (fino a 40 punti)

- contributo in rivista scientifica rilevante ai fini del progetto (categoria IRIS "articolo su rivista"): punti 10;
- contributo in volume rilevante ai fini del progetto (categoria IRIS "articolo su libro"): punti 5;
- contributo in atti di convegno rilevante ai fini del progetto (categoria IRIS "Proceedings"): punti 5;
- libro rilevante ai fini del progetto (categoria IRIS "monografia"): punti 8;
- altri tipi di pubblicazione scientifica rilevante ai fini del progetto (categoria IRIS "altro"): punti 2.

Altri titoli (fino a 10 punti)

- master universitari di 2° livello: punti 3;
- corsi di perfezionamento post-laurea conseguiti sia in Italia che all'estero: punti 3;
- frequenza di scuole di alta formazione: punti 2;
- organizzazione di incontri scientifici: punti 1;
- periodi trascorsi presso istituzioni scientifiche italiane (per mese) punti 1, e straniere (per mese) punti 2.



**Università
degli Studi
di Palermo**

Dipartimento di Ingegneria
Direttore: prof. Antonino Valenza



Criteria per la valutazione del colloquio (max 50 punti)

- Conoscenze tecnico scientifiche in merito alle tecniche di ingegnerizzazione e controllo dei processi manifatturieri: fino a 20 punti;
- Conoscenze tecnico scientifiche in merito alla gestione e all'ottimizzazione dei sistemi produttivi: fino a 15 punti;
- Tecniche di machine learning per il rilevamento automatizzato di modelli di qualità dei processi: fino a 10 punti;
- Conoscenze della lingua inglese: fino a 5 punti.

LA COMMISSIONE

Prof. Giuseppe Ingarao	Presidente
Prof. Rosa Di Lorenzo	Componente
Prof. Gianluca Buffa	Segretario